

Калибровочный Стол Пространственных Положений для Инклинометров КСППИ-01

Предназначен для воспроизведения зенитных азимутальных углов и углов ориентации корпуса скважинного прибора при калибровке и градуировке инклинометров и ориентаторов.

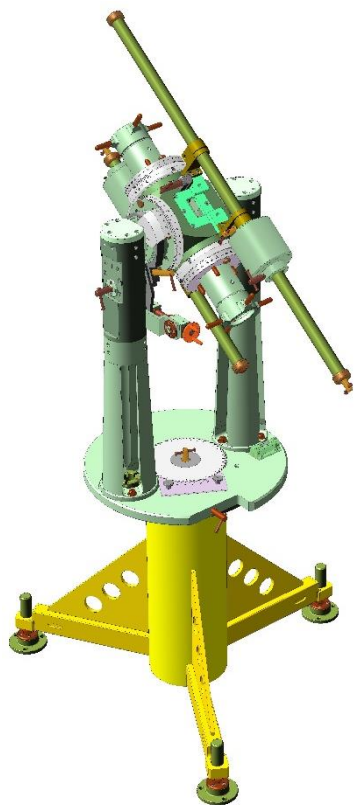
Установка позволяет устанавливать скважинные приборы любого диаметра до 60мм, за счёт использования соответствующих зажимных цанг, изготовленных по требованию заказчика.

Область применения:

- Завода изготовители инклинометрической аппаратуры;
- Научно-исследовательские организации, занимающиеся разработкой и эксплуатацией инклинометрической аппаратуры;
- Производственные геофизические организации, эксплуатирующие инклинометрическую аппаратуру.

Особенности:


- Использования подшипников собственного производства значительно уменьшило трение поворотных узлов.
- Основными достоинствами установки являются пониженные требования к однородности магнитного поля Земли за счет конструктивных особенностей установки, обеспечивающих расположение датчика азимута инклинометра в одном месте при любых положениях скважинного прибора.
- Использование в конструкции установки балансировочных грузов позволило значительно уменьшить деформацию установки под действием устанавливаемых на неё инклинометров, а следовательно, повысить точность установки, особенно при малых зенитных углах, а также снизить её металлоемкость
- Использование в конструкции установки микровинтов для точной установки заданных углов значительно снизили трудоемкость поверки и повысили её точность.



Технические характеристики КСППИ-01

Наименование показателя	Значение
Диапазон воспроизведения азимута наклона скважинного прибора, град.	0..360
Диапазон воспроизведения зенитных углов, град.	0..±180
Диапазон воспроизведения угла ориентации корпуса скважинного прибора, град.	0..360

Наименование показателя	Значение
Пределы допускаемой погрешности воспроизведения азимута наклона скважинного прибора, при зенитных углах: от 1,0 до 1,5° от 1,5 до 2,0° от 2,0 до 3,0° от 3,0 до 10° от 10 до 120°	±20 мин ±14 мин ±11 мин ±8 мин ±3 мин
Пределы допускаемой погрешности воспроизведения зенитных углов	±3 мин
Пределы допускаемой погрешности шкалы воспроизведения угла ориентации корпуса скважинного прибора и шкалы введения поправок	±3 мин
Цена деления шкал нониусов	3 мин
Диаметр поверяемых приборов, максимальный мм	60
Расстояние между цанговыми зажимами, мм.	550
Масса поверяемых приборов, кг, не более	16
Габаритные размеры поверочной установки: мм, не более - высота - диаметр шкалы азимута - диаметр шкалы зенитного угла и шкалы ориентации корпуса скважинного прибора	1600 280 220
Масса с треногой основания, кг, не более	140

	<p>ООО НПП "СмартГИС" Геофизическое приборостроение. Инклинометрия.</p>
	<p>Ардаширов Айрат Робирович директор</p> <p>www.smartgis.pro E-mail: info@smartgis.pro Tel: +7 (917) 349 67 36 450056, г. Уфа, д. Мокроусово, ул. Мокроусовская, д. 2. к. 9.</p>